5-6 класс Ручная деревообработка

Заготовка – деревянный брусок размером 30×50×120 мм.

5-6 класс Ручная металлобработка

Заготовка – листвой металл размером 1×40×100 мм.

6 класс Электротехника

Лампы накаливания, провода, элементы управления, элементы защиты

7-8 класс. Ручная деревообработка

Заготовка – деревянный брусок размером 20×50×200 мм.

7-8 класс Ручная металлобработка

Заготовка – листовой металл размером 2×20×200 мм.

7-8 класс Механическая деревообработка

Заготовка – деревянный брусок размером 50×50×150 мм.

7-8 класс. Механическая металлообработка

Заготовка – стальной пруток марки Ст45 круглого сечения Ø10 мм длиной не менее

7-8 класс. Электротехника

Реверсивный электродвигатель постоянного тока, лабораторный стенд

9 класс Механическая металлообработка

Заготовка – стальной пруток марки Ст5 круглого сечения Ø12 мм длиной не менее 150 мм

9 класс Механическая деревообработка

Заготовка – деревянный брусок (береза) размером 50×50×150 мм.

9 класс Ручная деревообработка

Заготовка – деревянный брусок размером 20×20×150 мм.

Гвозди размером 2×15 мм;

9 класс Ручная металлообработка

Заготовка – листовой металл размером 3×70×70 мм.

9 класс Электротехника

Реверсивный электродвигатель постоянного тока, лабораторный стенд

10-11 класс Механическая металлообработка

Заготовка – стальной пруток марки Ст3 круглого сечения Ø30 мм длиной не менее 120 мм

10-11 класс Механическая деревообработка

Заготовка – деревянный брусок размером 50×50×250 мм.

10-11 класс Ручная деревообработка

Заготовка – деревянный брусок размером 15×50×400 мм. – 2 шт.

деревянный брусок размером 15×50×300 мм. – 2 шт.

фанера 3×400×300 мм

10-11 класс Ручная металлообработка

Заготовка – листовой металл размером 3×45×20 мм.

10-11 класс Электротехника

Реверсивный электродвигатель постоянного тока, лабораторный стенд